

<b>1</b>	<b>ALGEMENE INFORMATIE</b>
----------	----------------------------

**Type:** Shinnoki is een assortiment kant-en-klare gefineerde panelen: geborsteld, gebeitst en gelakt, zodat ze niet verder hoeven te worden afgewerkt. Het fineer is mixmatch gevoegd om een meer uniforme kwaliteit te verkrijgen en is verkrijgbaar in een exclusief kleurenpalet van 16 eigentijdse tinten. Ook bijpassende kantenbanden en laminaten zijn beschikbaar. Dit Shinnoki-laminaat is een buigbaar vel bestaande uit gebeitst en gelakt echt houtfineer dat is gelamineerd op papier dat is geïmpregneerd met een fenolhars.

<b>2</b>	<b>TECHNISCHE INFORMATIE KANTENBANDEN</b>
----------	-------------------------------------------

### Fineerkanten

Kantenbanden op basis van echt fineerhout om de randen van gezaagde panelen voor meubels en interieurdecoratie af te werken. Hout is een natuurlijk product, dus de natuurlijke eigenschappen, de afwijkingen en de kenmerken ervan moeten altijd in dacht worden genomen. De fineerkanten kunnen alle specifieke kenmerken van hout bevatten, zoals spiegels, kleine kleurverschillen, enz. Open fouten doen zich echter niet voor.

- dikte 0,6 mm
- niet voorgelijmd
- vooraf ingekleurd in de massa
- hoogtes van 24 mm en 48 mm
- verpakt als rollen van 100 m

### Samenstelling van het product:

- verstevigingsmembraan voornamelijk samengesteld uit cellulose met lange vezels
- natuurlijk fineerhout
- kleurbeits op waterbasis
- UV-lak op basis van acrylhars

**Opslag:** De rollen moeten altijd horizontaal worden gestockeerd. Het ideale opslagklimaat is ongeveer 20°C en een relatieve luchtvochtigheid tussen 50% en 60%. Niet blootstellen aan UV-licht (zonlicht) tijdens opslag. Bescherm tegen verontreiniging door lijmen, vetten, oliën, enz.

**Mechanische verwerking:** door gebruik van Hotmelt-lijm, compatibel met een normale lijmmachine maar ook met BAZ-type machines (CNC voor het aanbrengen van kantenband op afgeronde vormen). Hotmelttemperatuur: afhankelijk van het type Hotmelt (EVA, PA, APOO, PUR) tussen 160°C en 230°C. Hoeveelheid lijm: de kleine lijmsporen zichtbaar in contact met de rand en het paneel zijn het teken van optimale verlijming. Voor een optimale hechting, houd u aan de gebruiksvoorwaarden die worden vermeld in het gegevensblad van de lijmfabrikant.

**Handmatige verwerking:** met behulp van een tweecomponentenlijm of een contactlijm.

**Milieu:** non-added formaldehyde en voldoende aan de eisen van emissieklasse E1.

### ABS kantenband

Acrylonitril butadienstyreen kantenbanden om de randen van gezaagde panelen voor meubels en interieurdecoratie af te werken. ABS-kanten zijn ontwikkeld om een sterke en schokbestendige afwerking te bieden, de kleur en structuur zijn aangepast aan de panelen.

- dikte 1 mm
- niet vooraf geplakt
- vooraf afgewerkt en gekleurd in de massa
- hoogtes van 24 mm en 48 mm
- verpakt in rollen van 50 m

**Samenstelling van het product:** geëxtrudeerd ABS met een bedrukt en gebosseleerd oppervlak.

**Opslag:** De rollen moeten altijd horizontaal worden opgeslagen. Het ideale opslagklimaat is ongeveer 20°C. Stel ze niet bloot aan UV-licht (zonlicht) tijdens de opslag. Bescherm de rollen ook tegen verontreiniging door lijmen, vetten, oliën, enz.

**Mechanische verwerking:** Door gebruik te maken van Hotmelt-lijm, compatibel met een normale lijmmachine of door een machine van het BAZ-type (CNC voor het aanbrengen van kantenbanden op afgeronde vormen). Hotmelttemperatuur: afhankelijk van het type Hotmelt (EVA, PA, APOO, PUR) tussen 160°C en 230°C. Hoeveelheid lijm: kleine lijmbolletjes die zichtbaar zijn op de rand van het paneel zijn het teken van een juiste hoeveelheid. Voor een optimale hechting, houd u aan de gebruiksvoorwaarden die worden vermeld in het gegevensblad van de lijmfabrikant.

**Handmatige verwerking:** met een tweecomponentenlijm of contactlijm. Voor een goede hechting moet de vochtigheid van het paneel tussen 5 en 10% zijn.

**Milieu:** non-added formaldehyde.


<b>3</b>	<b>CONTACT</b>
----------	----------------

Neem in geval van twijfel of voor aanvullende vragen contact op met Decospan NV.

### Decospan NV

Industriezone Grensland  
Lageweg 33  
8930 Menen – Belgique  
T: +32 56 52 88 00  
E-mail: [info@decospan.com](mailto:info@decospan.com)

De informatie in dit document werd uiterst zorgvuldig verkregen en de resultaten worden opgesteld door betrouwbare bronnen. De informatie wordt beschouwd als accuraat en correct, met voorbehoud van drukfouten, normfouten of andere vergissingen. Decospan geeft geen garantie van welke aard ook, gedrukt of impliciet, met betrekking tot de juistheid of volledigheid van de informatie. Decospan is niet aansprakelijk voor klachten in verband met de informatie in dit document, ongeacht of er beweerd wordt dat de informatie onjuist is, onvolledig of misleidend is. Deze wordt enkel aangeboden voor uw overweging, onderzoek en verificatie. Door mogelijke technische veranderingen is het de gebruikers verantwoordelijkheid om de meest actuele informatie te verkrijgen.

	Shinnoki	Technische info Shinnoki kantenbanden	
		8/05/2018	Page: 2