

NLD

VERLIJMINGSVOORSCHRIFTEN

Decoflex is geen HPL maar een vel fineer verlijmd op papier. De verwerking gebeurt dus helemaal anders dan bij een HPL. Het product wordt voorgeschuurd aangeleverd (korrel 120/150), maar dient nog nageschuurd te worden alvorens afwerking (aanbevolen korrel 180). Maximale buigradius = 50mm.

OPSLAG

Decoflex, lijm, drager en de afwerkingsproducten moeten in dezelfde ruimte of tenminste bij dezelfde temperatuur en luchtvochtigheid worden gebracht voor tenminste 48u. De aanbevolen temperatuur is min. 18°C en max 25°C en een relatieve luchtvochtigheid tussen 50% en 60%. Wij raden aan om Decoflex horizontaal te stockeren, met de zichtzijden naar elkaar toe. Direct contact met de vloer is te vermijden. De Decoflex bovenlaag is echt houtfineer, dat kan verkleuren doorheen de tijd. Daarom moet u het op een donkere plaats opslaan en deze bedekken. Decoflex wordt vaak in een kartonnen verpakking (pakkettendienst) geleverd. We raden u aan om het product zo snel mogelijk uit de verpakking te halen en deze horizontaal te bewaren zoals hierboven beschreven. Zo worden problemen met de verwerking van Decoflex vermeden. Als deze parameters niet gerespecteerd worden, kan dit leiden tot adhesieproblemen tussen de Decoflex en de basisdrager.

TOEPASSING

Decoflex kan op uiteenlopende draagvlakken worden verlijmd (houten panelen, tafelbladen, deuren, etc). bijgevolg moet iedere verlijming volgens specifieke voorschriften gebeuren en moet worden nagezien of de lijm niet zal reageren op de afwerkingsproducten zoals vernis of olie. Decoflex mag niet op gemelamineerde dragers worden verlijmd.

BENODIGHEDEN

Bij manuele verlijming gebruik een contactlijm van goede kwaliteit op solventbasis. Respecteer altijd heel nauwgezet de instructies van de lijmfabrikant. Bij gebruik van een spuitinstallatie wordt aangeraden meerdere dunne lagen lijm (spuitkop zo zuinig mogelijk afstellen) aan te brengen op zowel de drager als het vel Decoflex met telkens e nodige wachttijd ertussen.

Bij verlijming in een pers (warm of koud) wordt een PVAC- of Ureum-formaldehydelijm aanbevolen.

Andere benodigheden: lijmkam, schuurpapier, cutter, aandrukrol uit hard rubber met 2 handvaten. Eventueel een strijkijzer en lamp.

VERLIJMING en PERSEN

Alvorens de lijm aan te brengen, zorg ervoor dat alle oppervlakken vrij zijn van vet, stof en vuil. Het oppervlak kan efficiënt gereinigd worden met gedestilleerde ethyl alcohol.

Het is sterk aangeraden bij vlakke oppervlakken de Decoflex te verlijmen met een PVAC lijm. Men kan deze lijm aanbrengen aan de hand van een kam of rol. Enkel op de drager moet lijm worden aangebracht, en dit tussen de 60 en 80 gram/m². Vervolgens wordt de Decoflex op de drager gelegd en dient men voldoende druk aan te brengen. Dit kan door middel van een (zelfgemaakte) pers, of versneld door middel van een warme pers (max 70°C). Wanneer men gebruik maakt van een pers moet de druk tussen 2 en 5 kg/cm² liggen om een correcte verlijming te hebben. Indien er beschermfolie op ligt, is het best deze altijd eerst te verwijderen als men met een warme pers werkt.

Decoflex kan handmatig worden verlijmd met contactlijm. Dit kan zowel met een spuitcontactlijm als met een universeel vloeibare contactlijm gedaan worden. Het is belangrijk dat de contactlijm niet op waterbasis is. Respecteer altijd heel nauwgezet de instructies van de lijmfabrikant. Voor wat de contactlijm betreft, is het belangrijk dat de lijm aangebracht wordt op beide zijden. Indien een lijmspatel gebruikt wordt, gebruik de lijm op de ene kant in rechte hoek tov de andere kant. (Fig. 1) Bij gebruik van een spuitpistool wordt er aanbevolen om verschillende dunne laagjes lijm te spuiten op zowel de Decoflex en de ondergrond in de plaats van 1 dikke lijmlaag, met inachtnaam van de noodzakelijke wachttijd tussen de verschillende lagen.

Uitstekende hulpmiddelen bij het rechtlijnig positioneren van de Decoflex op de drager zijn stukken hardboard of kraftpapier, die op de aangedroogde lijm van de drager worden gelegd. (Fig 2)

Bij het handmatig aandrukken met een roller, begin je vanuit het midden van de plaat aan te drukken. Zodra de 2 verlijmden kanten met elkaar in contact komen, kan je ze niet meer t.o.v. elkaar verschuiven. De rollen die men gebruikt moeten 2 handvaten hebben, zodat men met het volledige lichaamsgewicht druk kan plaatsen (Fig 3). Gebruik nooit een hamer of blok of rollers met enkel 1 handvat! (Fig. 4)

CONTROLE

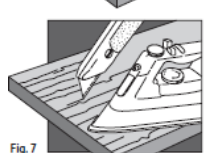
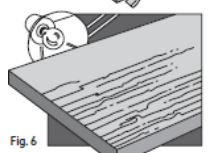
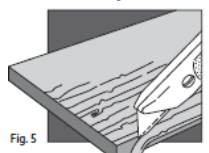
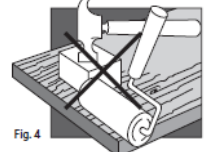
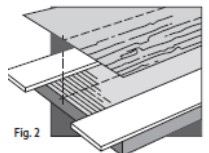
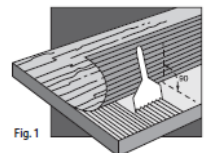
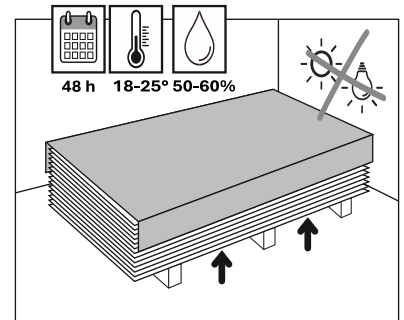
U kunt met behulp van een cutter de overtollige Decoflex aan de zijkanten verwijderen. (Fig 5) Aan de hand van strijklicht (d.m.v een lamp) kan men verlijmingsfouten in het oppervlak opsporen (Fig 6). Wanneer de lijm gebrekkig werd aangebracht, kunnen er plooiën of blaasjes in het fineer optreden.

Plooiën: deze verwerkingsfout komt voor indien er te weinig lijm is aangebracht en de relatieve luchtvochtigheid in de ruimte te hoog is. Parallel aan de lengterichting van het fineer zullen er dan plooiën ontstaan.

Blaasjes: dit komt voor wanneer er ofwel niet genoeg lijm op het oppervlak werd aangebracht ofwel het fineer op die plaats niet voldoende is aangedrukt. In het laatste geval zullen bij het doormidden snijden van zo'n blaas de lijmnaden nog zichtbaar zijn. Afhankelijk van het lijmtypen kan met het gebruik van een strijkijzer, de lijm te reactiveren zijn, waardoor het mogelijk is om de blaas of de fineerplooi weg te werken. Dit enkel op voorwaarde dat er tussen de drager en de Decoflex genoeg lijm werd aangebracht. Let wel dat u het verwarmde strijkijzer op het fineer (lieft met een stuk kraftpapier of katoen ertussen) in beweging houdt, anders bestaat het risico dat het fineer door oververhitting verkleurt. (Fig. 7)

AFWERKING

Het is aangeraden de Decoflex af te werken met een solvent gedragen olie of vernis. Het is aanbevolen om 2 dagen te laten tussen verlijmen en afwerken van Decoflex om er zeker van te zijn dat alle solventen uit de lijm verdwenen zijn. Zorg ervoor dat het oppervlak goed geschuurd is voordat deze van afwerking te voorzien. Volg steeds de instructies van de leverancier van beits/vernis/olie.



ENG

GLUING INSTRUCTIONS

Decoflex is not an HPL but a sheet of veneer glued to paper. Processing is therefore completely different from HPL. The product is delivered pre-sanded (120/150 grit), but needs to be sanded before finishing (180 grit recommended). Maximum bending radius = 50mm.

STORAGE

Decoflex, adhesive, core and finishing products should be brought into the same room or at least at the same temperature and humidity for at least 48h. The recommended temperature is a min. 18°C and a max. 25°C, with a relative humidity between 50% and 60%. We recommend storing Decoflex horizontally, with the visible sides facing each other. Direct contact with the floor should be avoided. The Decoflex top layer is real wood veneer, which may discolour over time. Therefore, store the product in a dark place and cover it. Decoflex is often delivered in cardboard packaging (parcel service). We recommend removing the product from its packaging as soon as possible and storing it horizontally as described above. This will avoid problems with processing Decoflex. Failure to adhere to these parameters may result to adhesion problems between the Decoflex and the base core.

APPLICATION

Decoflex can be glued to a variety of substrates (wooden panels, table tops, doors, etc). Consequently, any gluing must be done according to specific instructions and it must be checked that the glue will not react with finishing products such as varnish or oil. Decoflex may not be glued to laminated panels.

EQUIPMENT REQUIRED

For manual gluing use a good quality solvent-based contact adhesive. Always carefully follow the instructions of the adhesive manufacturer. When using a spraying installation, it is recommended to apply several thin layers of glue (adjust the spray nozzle as sparingly as possible) to both the substrate and the Decoflex sheet, always with the necessary waiting time in between.

When gluing in a press (hot or cold), a PVAc or Urea Formaldehyde adhesive is recommended.

Other requirements: glue comb, sandpaper, cutter, pressure roller made of hard rubber with 2 handles. Possibly an iron and lamp.

GLUING en PRESSING

Before applying the glue, ensure that all surfaces are free of grease, dust and other dirt. The surface can be cleaned efficiently by denatured ethyl alcohol.

It is strongly recommended to use a PVAc adhesive for flat surfaces. This adhesive can be applied using a comb or roller. Only the substrate should be glued, with an application of 60 to 80 grams/m². Then, the Decoflex is placed onto the substrate, and sufficient pressure should be applied. This can be done using a (homemade) press, or expedited using a hot press (max. 70°C). When using a press, the pressure should be between 2 and 5 kg/cm² to ensure proper bonding. If there is protective film on the Decoflex, it is best to remove it first when using a hot press.

Decoflex can also be manually bonded using contact adhesive. This can be done with either spray contact adhesive or universal liquid contact adhesive. It is important that the contact adhesive is not water-based. Always follow the instructions of the adhesive manufacturer very closely. For contact glue it is important that the glue is applied on both surfaces. If using a glue spatula, apply the glue on one surface at right angles to the other. (Fig 1) When using a spray gun, it is recommended to apply several thin layers of adhesive to both the Decoflex and the substrate instead of one thick layer, ensuring the necessary waiting time between the layers.

It is easier, especially on larger surfaces, to use separator strips or craft paper once the glue is dry. (Fig 2).

When manually pressing with a roller, start from the middle of the sheet and press outward. Once the two bonded sides come into contact, they cannot be shifted relative to each other anymore. The rollers used should have two handles so that pressure can be applied with the full body weight. Never use a hammer or block, or rollers with only one handle!

CHECKING

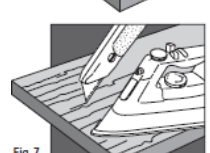
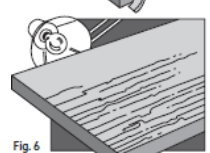
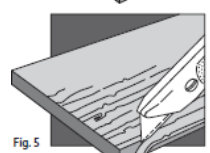
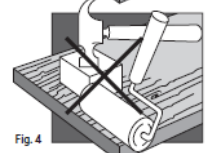
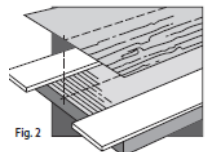
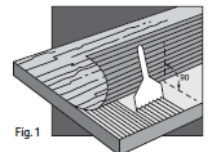
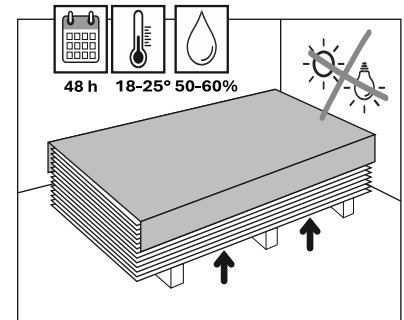
Remove the excess of Decoflex veneer with a cutter. (Fig 5) By means of floodlight (use a lamp) gluing failures can be detected. (Fig 6) When glue or pressure is incorrectly applied, bubbles or ridges may appear.

Ridges: This processing error occurs when there is too little adhesive applied and the relative humidity in the room is too high. When the veneer dries, the expansion and contraction process causes longitudinal splits, cracks & ridges along the grain

Bubbles: Appear where not enough glue was applied to the surface. When cutting the bubble in the middle, you will see that the glue does not hold the 2 surfaces together. By using an iron, you can reactivate the glue to remove the bubble or the ridge when there is enough glue applied between the Decoflex and the substrate. Always keep the iron in motion on the Decoflex (preferably with a piece of craft paper or cotton in between), in order to avoid discoloration of the veneer by overheating. (Fig 7)

FINISHING

It is recommended to finish Decoflex with a solvent-based oil or varnish. It is advisable to wait for 2 days between gluing and finishing the Decoflex to ensure that all solvents from the adhesive have evaporated. Ensure that the surface is well sanded before applying the finish. Always follow the instructions provided by the supplier of the stain/varnish/oil.



FRA

INSTRUCTIONS DE COLLAGE

Decoflex n'est pas un stratifié mais une feuille de véritable bois (placage) collée sur du papier. Sa mise en oeuvre est donc différente au stratifié. Decoflex est poncé en production avec un grain de 120 / 150. Il peut être poncé encore après avec un grain 180 pour obtenir une surface plus lisse et plus finie. Rayon maximum = 50mm.

STOCKAGE

Decoflex, la colle, le support et les produits de finition doivent être placés dans le même espace ou du moins à la même température et humidité pendant au moins 48 heures. La température recommandée est de min. 18°C et max. 25°C, avec une humidité relative entre 50% et 60%. Nous recommandons de stocker le Decoflex horizontalement, avec les côtés visibles tournés l'un vers l'autre. Évitez tout contact direct avec le sol. La couche supérieure du Decoflex est un placage de bois véritable, qui peut se décolorer avec le temps. C'est pourquoi vous devez stocker le Decoflex dans un endroit sombre et le couvrir. Parfois, le Decoflex est livré dans un emballage en carton (service de livraison). Nous vous recommandons de retirer le produit de l'emballage dès que possible et de le conserver horizontalement comme décrit ci-dessus. Cela permet d'éviter les problèmes de traitement du Decoflex. Si ces paramètres ne sont pas respectés, cela peut entraîner des problèmes d'adhérence entre le Decoflex et le support de base.

APPLICATION

Decoflex peut être collé sur des supports très divers (panneau de bois, dessus de table, porte, etc...). De ce fait, chaque collage est spécifique et il faut vérifier si la colle utilisée ne réagit pas avec le produit de finition (vernis ou teinte). Decoflex ne peut être collé sur des supports stratifiés.

MATERIAUX NECESSAIRES

Pour le collage manuel, utilisez une colle de contact à base de solvant de bonne qualité. Suivez toujours scrupuleusement les instructions du fabricant de la colle. En cas d'utilisation d'une installation de pulvérisation, il est recommandé d'appliquer plusieurs couches minces de colle (en réglant la buse de pulvérisation aussi peu que possible) à la fois sur le support et sur la feuille Decoflex, en respectant toujours le temps d'attente nécessaire entre les deux.

En cas de collage dans une presse (à chaud ou à froid), il est recommandé d'utiliser une colle PVAC ou urée-formaldéhyde.

Autres besoins : peigne à colle, papier de verre, cutter, rouleau de pression en caoutchouc dur avec 2 poignées. Eventuellement un fer à repasser et une lampe.

COLLAGE et PRESSAGE

Avant d'appliquer la colle, assurez-vous que toutes les surfaces sont exemptes de graisse, de poussière et d'autres saletés. La surface peut être nettoyée efficacement par l'alcool éthylique dénaturé.

Un Decolam peut être collé au support de différentes manières.

Il est fortement recommandé de coller le Decolam avec une colle PVAc sur des surfaces planes. Cette colle peut être appliquée à l'aide d'un peigne ou d'un rouleau. Seul le support doit être encollé, entre 60 et 80 grammes/m². Ensuite, le Decolam est placé sur le support et une pression suffisante doit être appliquée. Cela peut être fait à l'aide d'une presse (faite maison) ou accéléré à l'aide d'une presse chaude (max. 70°C). Lors de l'utilisation d'une presse, la pression doit être comprise entre 2 et 5 kg/cm² pour assurer une bonne adhérence. S'il y a un film protecteur, il est préférable de le retirer avant d'utiliser une presse chaude.

Le Decolam peut être collé manuellement avec de la colle de contact. Cela peut être fait avec une colle de contact en spray ou une colle de contact liquide universelle. Il est important que la colle de contact ne soit pas à base d'eau. Suivez toujours très attentivement les instructions du fabricant de la colle. Pour la colle de contact, il est important que la colle soit appliquée sur les deux surfaces. Si vous utilisez une spatule à colle, appliquez la colle sur une surface perpendiculaire à l'autre. (Fig. 1) Lors de l'utilisation d'un pistolet pulvérisateur, il est recommandé d'appliquer plusieurs couches minces de colle sur le Decolam et le support plutôt qu'une seule couche épaisse, en respectant le temps d'attente nécessaire entre les différentes couches.

Pour faciliter le collage, vous pouvez vous servir de 2 morceaux de panneaux minces ou de papier Kraft que vous placez sur la colle séchée et sur lesquelles vous positionnez le Decoflex correctement. (Fig. 2)

Lors de l'application manuelle avec un rouleau, commencez par le milieu de la plaque et appuyez vers l'extérieur. Une fois que les deux côtés collés entrent en contact, ils ne peuvent plus être déplacés l'un par rapport à l'autre. Les rouleaux utilisés doivent avoir deux poignées pour pouvoir appliquer une pression avec le poids corporel total. N'utilisez jamais de marteau, de bloc ou de rouleaux avec une seule poignée!

CONTROLE

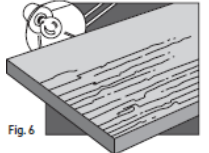
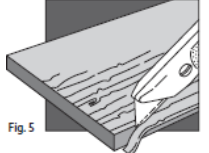
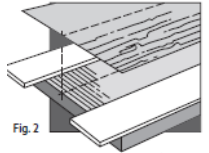
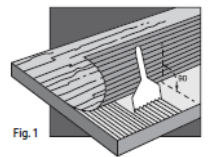
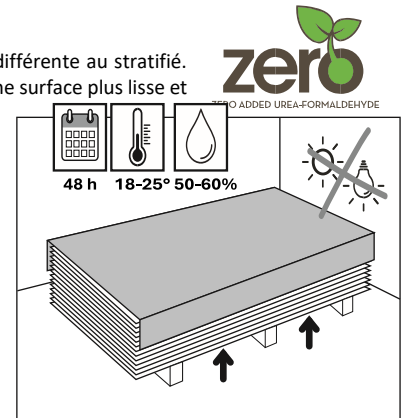
Vous pouvez utiliser un cutter pour enlever l'excès de Decoflex sur les côtés. (Fig. 5) En utilisant un éclairage rasant (à l'aide d'une lampe), on peut détecter les défauts de collage à la surface. (Fig. 6) Si la colle a été mal appliquée, des plis ou des bulles peuvent apparaître dans le placage.

Pliures : cette erreur de traitement se produit lorsque trop peu de colle est appliquée et que l'humidité relative dans la pièce est trop élevée. Des plis apparaîtront alors parallèlement à la direction de la longueur du placage.

Bulles : cela se produit lorsque soit pas assez de colle a été appliquée à la surface, soit le placage à cet endroit n'a pas été suffisamment pressé. Dans le dernier cas, les lignes de colle seront encore visibles lorsque vous couperez une telle bulle en deux. En utilisant un fer à repasser, la colle peut être réactivée, ce qui permet de corriger la bulle ou le pli de placage à condition qu'une quantité suffisante de colle ait été appliquée entre le support et le Decoflex. Notez bien que vous devez maintenir le fer à repasser chauffé en mouvement sur le placage (de préférence avec un morceau de papier kraft ou de coton entre les deux), sinon il y a un risque de décoloration du placage due à la surchauffe. (Fig. 7)

LA FINITION

Il est recommandé de finir le Decoflex avec une huile ou un vernis à base de solvant. Il est conseillé d'attendre 2 jours entre le collage et la finition du Decoflex pour s'assurer que tous les solvants de la colle se sont évaporés. Assurez-vous que la surface est bien poncée avant d'appliquer la finition. Suivez toujours les instructions du fournisseur de la teinture, du vernis ou de l'huile.



DEU

VERLEIMUNGSANLEITUNGEN

Decoflex ist kein Laminat, sondern eine Schicht Echtholz (Furnier) auf Papier. Die Verarbeitung ist also ganz anders wie bei Laminat. Decoflex wird geschliffen mit Korn 120 / 150 angeliefert. Für eine glattere und perfekt aussehende Oberfläche kann die Decoflex mit Korn 180 nachgeschliffen werden. Höchststradius = 50mm.

LAGERUNG

Decoflex, Klebstoff, Träger und die Abschlussprodukte müssen im selben Raum oder zumindest bei derselben Temperatur und Luftfeuchtigkeit für mindestens 48 Stunden aufbewahrt werden. Die empfohlene Temperatur beträgt mindestens 18°C und maximal 25°C, und die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 50% und 60% liegen. Es wird empfohlen, Decoflex horizontal zu lagern, mit den Sichtseiten zueinander. Direkter Kontakt mit dem Boden ist zu vermeiden. Die obere Schicht von Decoflex besteht aus echtem Holzfurnier, das im Laufe der Zeit verfärben kann. Daher sollte es an einem dunklen Ort aufbewahrt und abgedeckt werden. Decoflex wird oft in einer Kartonverpackung (Paketdienst) geliefert. Es wird empfohlen, das Produkt so schnell wie möglich aus der Verpackung zu nehmen und horizontal zu lagern, wie oben beschrieben. Dadurch werden Verarbeitungsprobleme mit Decoflex vermieden. Wenn diese Parameter nicht eingehalten werden, kann dies zu Haftungsproblemen zwischen Decoflex und dem Basis-Träger führen.

VERWENDUNG

Decoflex kann auf verschiedene Träger verleimt werden (Holzplatten, Türe...). Hierzu soll jede Verleimung laut speziellen Anleitungen erfolgen. Man muß immer prüfen ob der Leim im Nachhinein nicht reagiert mit anderen Verarbeitungsprodukten (Lacke, Öl,...). Decoflex darf nicht auf laminierte Platten verleimt werden.

BENÖTIGTE MATERIALIEN

Bei manueller Verklebung verwenden Sie einen hochwertigen Kontaktklebstoff auf Lösungsmittelbasis. Beachten Sie immer sehr sorgfältig die Anweisungen des Klebstoffherstellers. Bei Verwendung einer Spritzanlage wird empfohlen, mehrere dünne Schichten Klebstoff (die Spritzdüse so sparsam wie möglich einstellen) sowohl auf den Träger als auch auf das Decoflex-Blatt aufzutragen, wobei jeweils die erforderliche Wartezeit zwischen den Schichten eingehalten werden muss.

Für Verklebungen in einer Presse (warm oder kalt) wird ein PVAC- oder Harnstoff-Formaldehyd Klebstoff empfohlen.

Weitere benötigte Utensilien: Kleberkamm, Schleifpapier, Cutter, Andruckrolle aus hartem Gummi mit 2 Griffen. Gegebenenfalls ein Bügeleisen und eine Lampe.

VERLEIMUNG und PRESSEN

Vor dem Auftragen des Klebstoffs ist sicherzustellen, dass alle Oberflächen frei von Fett, Staub und Schmutz sind. Die Oberfläche kann effizient mit vergälltem Ethylalkohol gereinigt werden.

Ein Decoflex kann auf verschiedene Arten auf den Untergrund geklebt werden.

Für ebene Flächen wird dringend empfohlen, das Decoflex mit einem PVAC-Kleber zu verkleben. Dieser Kleber kann mit einem Kamm oder einer Rolle aufgetragen werden. Der Leim sollte nur auf den Untergrund aufgetragen werden, und zwar in einer Stärke von 60 bis 80 g/m². Anschließend wird das Decoflex auf den Träger gelegt und es muss ausreichend Druck ausgeübt werden. Dies kann mit einer (selbstgebauten) Presse oder beschleunigt mit einer Heißpresse (max. 70°C) geschehen. Wenn eine Presse verwendet wird, muss der Druck zwischen 2 und 5 kg/cm² liegen, um eine korrekte Verklebung zu gewährleisten. Wenn sich eine Schutzfolie auf der Oberfläche befindet, ist es am besten, diese bei der Arbeit mit einer Heißpresse immer zuerst zu entfernen.

Decoflex kann manuell mit Kontaktkleber verklebt werden. Dies kann entweder mit einem Sprühkontaktkleber oder einem flüssigen Universalkontaktkleber geschehen. Es ist wichtig, dass der Kontaktkleber nicht auf Wasserbasis ist. Die Anweisungen des Klebstoffherstellers sind stets genau zu beachten. Es ist wichtig, den Kontaktkleber auf beiden Seiten aufzutragen. Wird ein Klebespachtel verwendet, ist der Kleber auf einer Seite im rechten Winkel zur anderen Seite aufzutragen. (Abb. 1) Bei Verwendung einer Sprühpistole empfiehlt es sich, mehrere dünne Klebstoffschichten auf Decoflex und den Untergrund aufzusprühen, anstatt eine dicke Klebstoffschicht aufzutragen, wobei die erforderliche Wartezeit zwischen den einzelnen Schichten zu berücksichtigen ist.

Ausgezeichnete Hilfsmittel beim linear Positionieren der Decoflex auf den Träger sind Trennplatte oder Kraftpapier, welche auf den trockenen Leim des Trägers angebracht werden. (Abb. 2)

Beim manuellen Andrücken mit einer Walze beginnen Sie mit dem Andrücken in der Mitte der Platte. Sobald sich die beiden Klebeseiten berühren, können Sie sie nicht mehr gegeneinander verschieben. Die von Ihnen verwendeten Rollen sollten 2 Griffe haben, damit Sie mit Ihrem ganzen Körpergewicht Druck ausüben können. (Abb. 2) Verwenden Sie niemals einen Hammer oder Klotz oder Rollen mit nur einem Griff! (Abb. 3)

KONTROLLE

Sie können überschüssiges Decoflex an den Seiten mit einem Cutter entfernen. (Abb. 5) Durch Streulicht (mit einer Lampe) können Verklebungsfehler auf der Oberfläche erkannt werden. (Abb. 6) Wenn der Klebstoff mangelhaft aufgetragen wurde, können Falten oder Blasen im Furnier auftreten.

Falten: Dieser Verarbeitungsfehler tritt auf, wenn zu wenig Klebstoff aufgetragen wurde und die relative Luftfeuchtigkeit im Raum zu hoch ist. Entlang der Längsrichtung des Furniers entstehen dann Falten.

Blasen: Dies tritt auf, wenn entweder nicht genügend Klebstoff auf die Oberfläche aufgetragen wurde oder das Furnier an dieser Stelle nicht ausreichend angedrückt wurde. In letzterem Fall werden beim Schneiden einer solchen Blase die Klebstoffnähte noch sichtbar sein. Durch Verwendung eines Bügeleisens kann der Klebstoff reaktiviert werden, wodurch es möglich ist, die Blase oder die Furnierfalte zu beseitigen, vorausgesetzt, es wurde ausreichend Klebstoff zwischen Träger und Decoflex aufgetragen. Beachten Sie jedoch, dass Sie das erhitzte Bügeleisen auf dem Furnier (am besten mit einem Stück Kraftpapier oder Baumwolle dazwischen) in Bewegung halten, da sonst die Gefahr besteht, dass das Furnier durch Überhitzung verfärbt wird. (Abb. 7)

FERTIGUNG

Es wird empfohlen, Decoflex mit einem Öl oder Lack auf Lösungsmittelbasis zu lackieren. Es wird empfohlen, zwischen dem Verkleben und der Endbearbeitung von Decoflex 2 Tage verstreichen zu lassen, um sicherzustellen, dass alle Lösungsmittel aus dem Leim verschwunden sind. Vergewissern Sie sich, dass die Oberfläche vor dem Auftragen des Lacks gut geschliffen ist. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Lieferanten der Beize/des Lacks/des Öls.

